

Industrielles Auftausystem ATA

Die optimale Anlage für ausgewogenes Auftauen



Vorteile

Gleichmässiges Auftauen bei hoher Beladungskapazität

Die Luftumwälzung ist auf eine optimale Durchströmung der Produkte abgestimmt, so dass eine gleichmässige Temperaturerhöhung in allen Bereichen der Anlage gewährleistet wird. Der Wärmeübergang wird durch Steuerung von Temperatur und Feuchte genau dem jeweiligen Auftauzustand der Produkte angepasst. Durch das speziell entwickelte Maurer-Atmos Messsystem wird das Temperaturverhältnis von Oberflächen- zur Kerntemperatur gesteuert und geregelt. Auch bei grosser Beladung des Raumes werden zu hohe Temperaturen an der Produktoberfläche vermieden.

Variabel

Als Prozessraum kann das kundenseitige, isolierte Metall- oder Kunststoff-Gehäuse oder ein gemauerter, isolierter Raum genutzt werden.

Geringster Energieverbrauch

Die Energieversorgung der Anlage ist so gewählt, dass die Sollwerte schnell erreicht werden. Alle Auftauprozesse können über Betriebstemperatur, Kerntemperatur oder Randzonentemperatur gesteuert und geregelt werden.

Umweltfreundlichkeit

Die individuelle Umwälzung von Luft und Dampf, sowie die Frisch- / Abluftsteuerung pro Wageneinheit reduzieren die Prozesszeiten und somit den Energiebedarf erheblich. Jeder Wagenplatz wird mit gleicher Temperatur und relativer Feuchte behandelt.

Gut zu wissen

Mögliche Prozesse

Auftauen, Wärmen, Antauen, Lagerkühlen.

Vertikale / Horizontale Luftführung

Die durch einen Frequenzumformer stufenlos einstellbare Umluft wird über ein Zentralaggregat aufbereitet und durch seitlich angebrachte Lufteinblaskanäle mittels Hutzen in den Prozessraum eingeblasen. Über einen zentral angeordneten Rücksaugschacht wird die Umluft in das Zentralaggregat zurückgesogen.

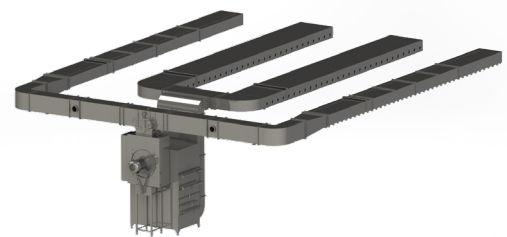
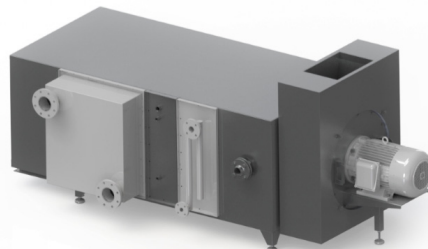
Hygiene

Weil bei Anlagen mit Metallgehäuse die Innenseite nach aussen hermetisch abgedichtet ist und der Anlagenboden innen wasserdicht verschweisst ist, kann weder Schmutz noch Wasser eindringen. Es gibt keine Hohlräume und somit keine Kontamination.

Optional kann die Anlage mit einem automatischen CIP-Reinigungssystem zum Reinigen und Desinfizieren ausgestattet werden.

Bakteriell einwandfrei

Da der Auftauprozess psychometrisch gesteuert wird und wahlweise auch Delta-T Auftauprozesse möglich sind, kann die Betriebstemperatur der Anlage entsprechend tief gewählt werden.



Aggregat Typ ATA	Elektro max.	Heizung max.	Kühlung max.	Gehäuseabmessungen (inkl. Ausdehnung) (cm)		
	kW	kW	kW	Länge (L)	Breite (B)	Höhe (H) inkl. Motor
04	5	15	5	150	102	260
13	14	60	10	170	120	280
23	24	120	20	220	140	300
36	36	230	35	260	180	330
48	48	315	50	320	220	340
72	74	460	80	380	320	345

Ausstattungen	Bezeichnung	Standard	Optionen	Weiterführende Datenblätter
Bedienteil	Bedienteil extern	x		Steuerungs- und Dokumentationssystem
	Betriebstemperatursteuerung	x		
Steuerungsart	Randzonen temperatursteuerung	x		
	Kerntemperatursteuerung	x		
	Delta-T Steuerung	x		
Standardheizung (wahlweise)	Niederdruck	x		
	Hochdruck	x		
Reinigen	Innenraumreinigung / -entkeimung		x	
	RG-A2.5 oder RG-A8.1		x	Reinigungssystem
Auftauen	Nassheizung	x		